

 SOQUITEX ING. SRL	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	Código: SGC.OT.05 Versión: 001 Fecha: 05/02/2026
	OBJETIVOS GENERALES DEL SGC	

SOQUITEX ING. SRL es una empresa peruana dedicada a la “Fabricación y comercialización de insumos químicos especializados que incluyen; detergentes, antiespumantes, humectantes, agentes antiqiebre (agentes deslizantes), igualantes, secuestrantes, desengrasantes, enzimas, dispersantes, fijadores, suavizantes, siliconas, lubricantes de costura, desmineralizadores (bio descrudantes), alcalinizantes y jabonadores.”

“Comercialización, despacho y distribución de insumos químicos especializados que incluyen agentes reductores (reductores de colorantes) y colorantes.”.

La organización cuenta con un Sistema de Gestión de la Calidad basado en la norma internacional ISO 9001:2015 y, en coherencia con los compromisos establecidos en su Política del SGC, ha definido los siguientes objetivos:

- Garantizar la satisfacción de nuestros clientes mediante la entrega de productos que cumplan los requisitos de calidad establecidos por la organización y los clientes
- Asegurar el cumplimiento de los requisitos técnicos, legales, normativos y contractuales aplicables en todos los procesos de la organización, garantizando la calidad y conformidad de los productos y servicios brindados.
- Fortalecer el control y seguimiento de proveedores críticos, asegurando el abastecimiento oportuno y el cumplimiento de los estándares de desempeño requeridos por la organización.
- Asegurar la operatividad y confiabilidad de los equipos e instalaciones mediante la ejecución eficaz y oportuna de los mantenimientos preventivos programados.
- Promover la mejora continua mediante la identificación, evaluación y tratamiento de riesgos y oportunidades que contribuyan a fortalecer la eficacia del sistema de gestión de calidad.
- Fortalecer las competencias del personal y la eficacia del sistema de gestión de calidad mediante la ejecución de capacitaciones, acciones de mejora y seguimiento continuo del desempeño organizacional.

GLORIA CONTRERAS CABALLON
GERENTE GENERAL



SOQUITEX ING. SRL

Sello utilizado solo para información
documentada del SGC

APROBADO POR:

Lima, 05 de febrero del 2026

 SOQUITEX ING. SRL	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	Código: SGC.OT.05 Versión: 001 Fecha: 05/02/2026
	OBJETIVOS GENERALES DEL SGC	

SOQUITEX ING. SRL is a Peruvian company dedicated to the "Manufacturing and distribution of specialized chemical products, including detergents, antifoaming agents, wetting agents, anti-cracking agents (slip agents), leveling agents, sequestering agents, degreasers, enzymes, dispersants, fixatives, softeners, silicones, sewing lubricants, demineralizers (bio-scouring agents), alkalizing agents, and soap makers."

"Marketing, dispatch, and distribution of specialized chemical inputs, including reducing agents (dye reducers) and dyes."

" The organization has a Quality Management System based on the international standard ISO 9001:2015 and, in accordance with the commitments established in its QMS Policy, has defined the following objectives:

- Guarantee customer satisfaction by delivering products that meet the quality requirements established by the organization and its customers.
- Ensure compliance with applicable technical, legal, regulatory, and contractual requirements in all organizational processes, guaranteeing the quality and conformity of the products and services provided.
- Strengthen the control and monitoring of critical suppliers, ensuring timely supply and compliance with the performance standards required by the organization.
- Ensure the operability and reliability of equipment and facilities through the effective and timely execution of scheduled preventive maintenance.
- Promote continuous improvement by identifying, evaluating, and addressing risks and opportunities that contribute to strengthening the effectiveness of the quality management system.
- Strengthen staff skills and the effectiveness of the quality management system through training, improvement actions and continuous monitoring of organizational performance.

GLORIA CONTRERAS CABALLON
GERENTE GENERAL



SOQUITEX ING. SRL

Sello utilizado solo para información
documentada del SGC

APPROVED BY:

Lima, February 5, 2026